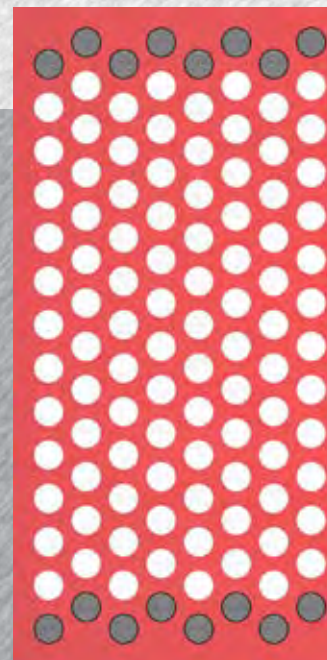
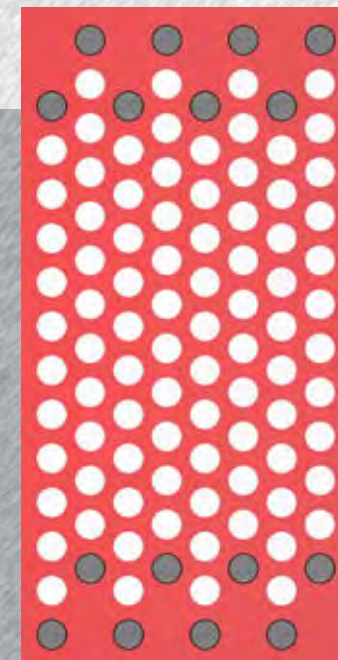




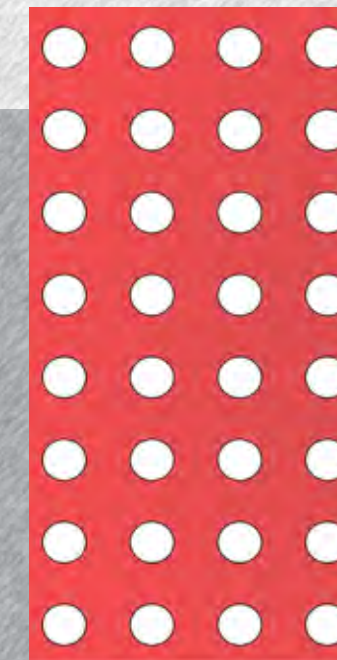
Basiswissen



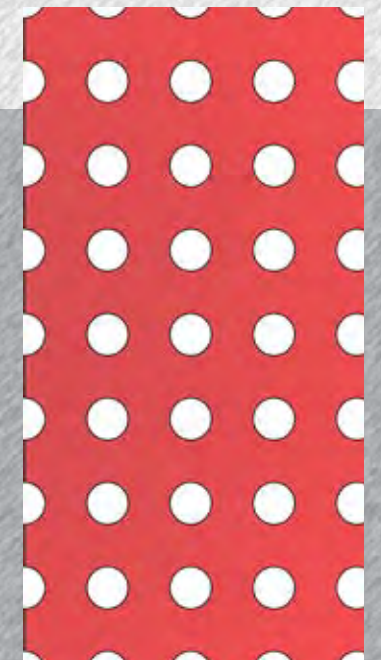
normal versetzte Lochreihen
(vollständiges Lochbild)



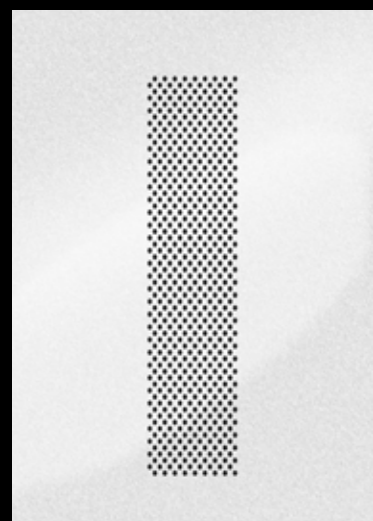
doppelt versetzte Lochreihen
(unvollständiges Lochbild)



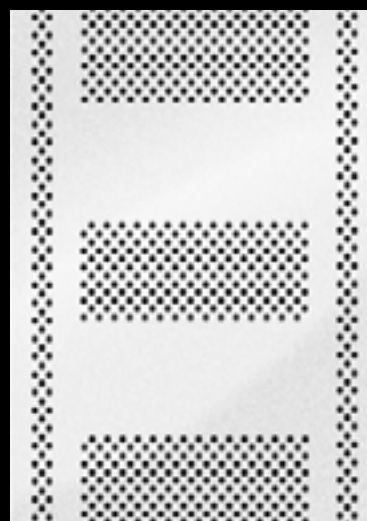
geschlossenes Lochbild



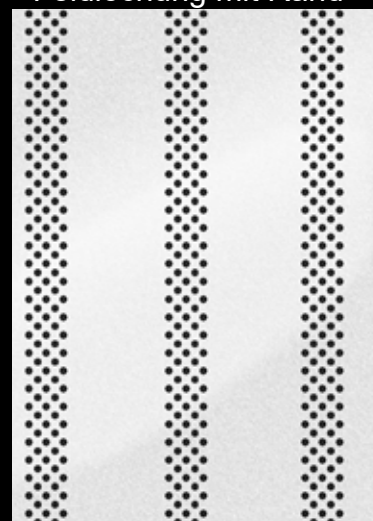
offenes Lochbild



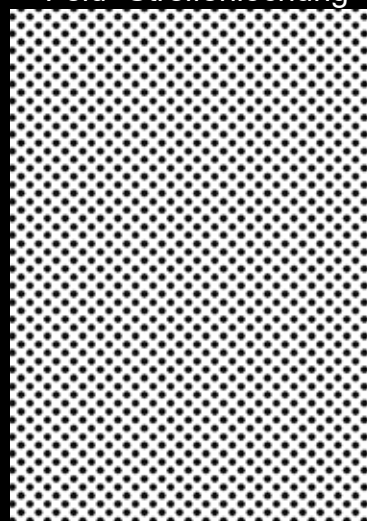
Feldlochung mit Rand



Feld- Streifenlochung



Streifenlochung



Feldlochung

RELATIVE FREIE LOCH- FLÄCHE (FREIER QUER- SCHNITT, OFFENE SIEBFLÄCHE)

Die relative freie Lochfläche wird oftmals auch als „freier Querschnitt“ oder als „offene Siebfläche“ bezeichnet. Hierunter versteht man den prozentualen Anteil der offenen Fläche (Löcher) im Verhältnis zur Lochfeldgröße (ohne Ränder).

Die relative freie Lochfläche ist von Bedeutung für Absiebung und Durchflussmengenbestimmung, sowie die Berechnung von Belastbarkeit und Gewichtsersparnis.

UNGELOCHTE RÄNDER, UNGELOCHTE STREIFEN ODER ZONEN

Als ungelochter Rand wird der Abstand zwischen den Plattenaußenkanten und den Lochrändern der ersten Lochreihen bezeichnet. Der ungelochte Rand ist abhängig von dem Teilungsmaß der Werkzeuge und den Plattenabmessungen.

Alternativ zur genauen Angabe der Ränder wird in der Praxis oft der Begriff „kleinster ungelochter Rand“ verwendet. Hierbei wird unter Berücksichtigung der eingesetzten Werkzeuge jeweils der kleinstmögliche Rand gewählt.

Lochbleche, bei denen kein ungelochter Rand gewünscht ist, werden meist aus größeren Formaten herausgeschnitten.

Ungelochte Streifen oder Zonen können durch entsprechende Werkzeugvariation bzw. Leervorschübe oder durch eine automatische Werkzeugsteuerung realisiert werden.

Hierbei sind jedoch insbesondere die Auswirkungen auf die Spannungen im Blech zu beachten.

PLANHEIT, SÄBELIGKEIT

PLANHEIT

Lochbleche werden grundsätzlich 1 x maschinell gerichtet, um die nach DIN geforderten Planheitstoleranzen zu gewährleisten.

Ursachen für Spannungen im Blech sind:

- ungleich große Seitenränder
- ungelochte Flächen bzw. Streifen
- hohen Durchlass
- bestimmte Materialien

Hier bedarf es individueller Absprachen, um die notwendige Planheit und den damit verbundenen höheren Bearbeitungsaufwand festzulegen.

SÄBELIGKEIT

Bei Lochblechen mit unterschiedlich großen Längsrändern e_1 , e_2 können sich säbelförmige Verformungen ergeben.

Beeinflusst wird das Ausmaß der Säbeligkeit durch die Materialart, die Materialdicke, die Länge und Breite des Bleches sowie die relative freie Lochfläche A_0 .

Während die Säbeligkeit des Lochbleches durch Beschneiden beseitigt werden kann, ist dies beim Lochfeld nicht möglich. Auch hier bedarf es zusätzlicher Absprachen über die zulässigen Toleranzen.

LOCHFELDDANFANG

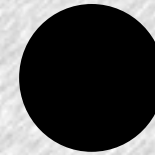
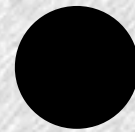
Aus werkzeugtechnischen Gründen werden Stempel und Matrizen in den Werkzeugen in größeren Abständen als dem Teilungsabstand der Löcher im Lochblech angeordnet.

Dadurch entsteht ein Lochbild mit unvollständigen Lochreihen (doppelt versetzten Lochreihen), auch „großer Anfang“ genannt; erst nach dem 2. Pressenhub hat man das volle Lochbild.

Soll bereits beim 1. Pressenhub das volle Lochbild gestanzt werden (normal versetzte Reihen oder „kleiner Anfang“), bitten wir, darauf in der Anfrage gesondert hinzuweisen.

Rundlochanungen Maßstab 1:1

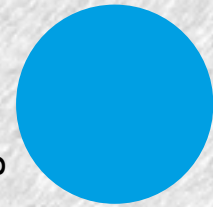
versetzte Reihen



gerade Reihen



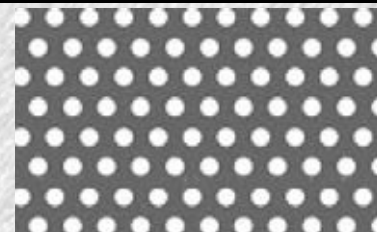
diagonal



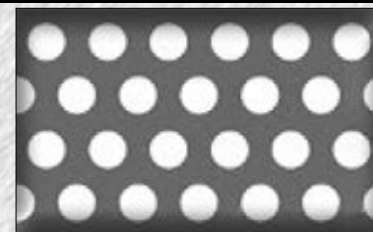
versetzte Reihen



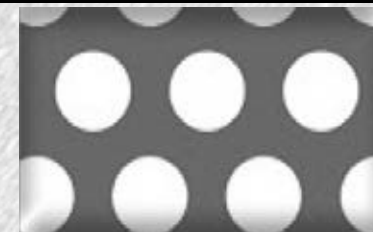
$w = 0,8$ $t = 1,5$ $A_0 = 26 \%$



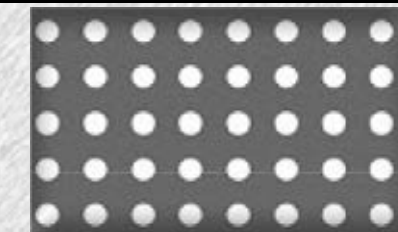
$w = 2,5$ $t = 4,5$ $A_0 = 28 \%$



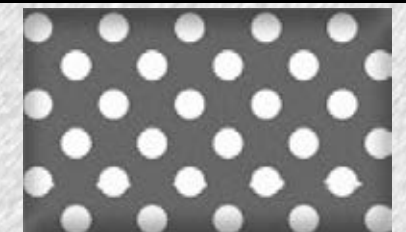
$w = 5$ $t = 8$ $A_0 = 35 \%$



$w = 12$ $t = 18$ $A_0 = 40 \%$



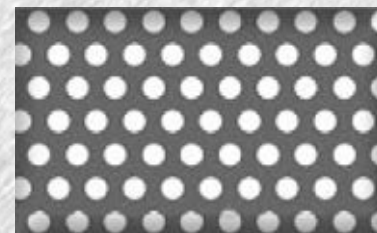
$w = 3$ $t = 6$ $A_0 = 20 \%$



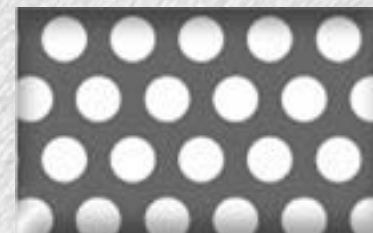
$w = 4$ $t = 7$ $A_0 = 26 \%$



$w = 1$ $t = 2$ $A_0 = 23 \%$



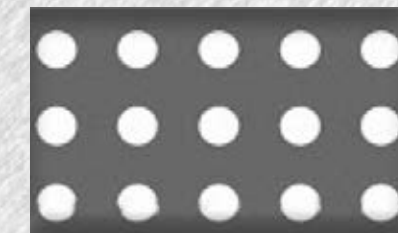
$w = 3$ $t = 5$ $A_0 = 33 \%$



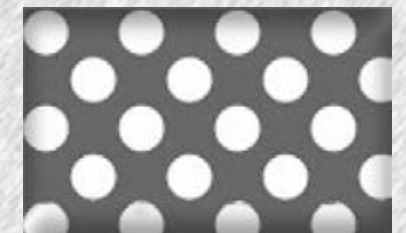
$w = 6$ $t = 9$ $A_0 = 40 \%$



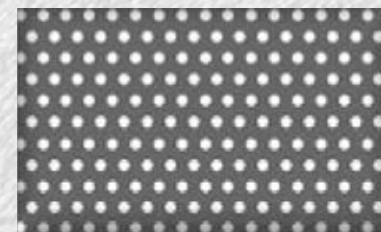
$w = 15$ $t = 22$ $A_0 = 42 \%$



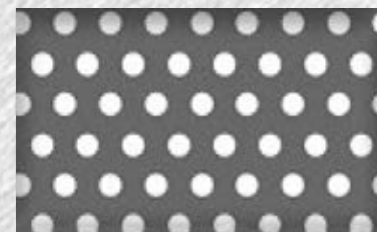
$w = 5$ $t = 10$ $A_0 = 20 \%$



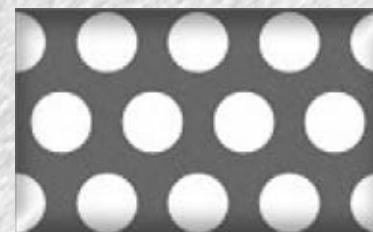
$w = 6$ $t = 9$ $A_0 = 35 \%$



$w = 1,5$ $t = 3$ $A_0 = 23 \%$



$w = 3$ $t = 6$ $A_0 = 23 \%$



$w = 8$ $t = 12$ $A_0 = 40 \%$



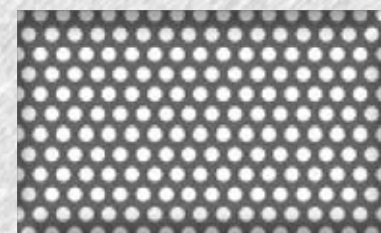
$w = 20$ $t = 30$ $A_0 = 40 \%$



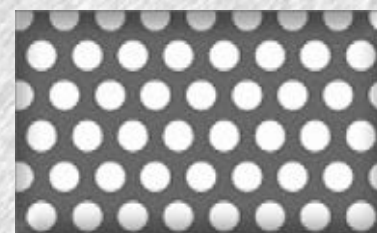
$w = 8$ $t = 12$ $A_0 = 35 \%$



$w = 8$ $t = 12$ $A_0 = 35 \%$



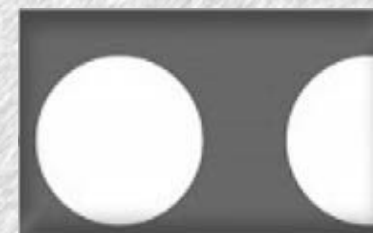
$w = 2$ $t = 3$ $A_0 = 40 \%$



$w = 4$ $t = 6$ $A_0 = 40 \%$



$w = 10$ $t = 14$ $A_0 = 46 \%$



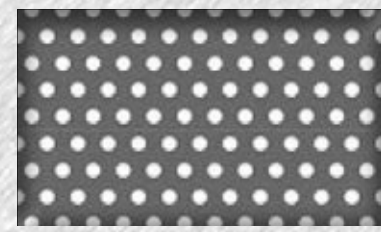
$w = 22$ $t = 33$ $A_0 = 40 \%$



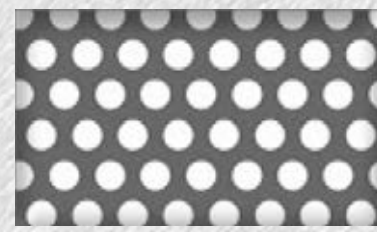
$w = 12$ $t = 17$ $A_0 = 39 \%$



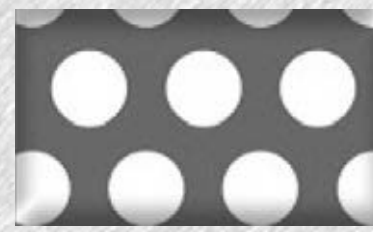
$w = 10$ $t = 15$ $A_0 = 35 \%$



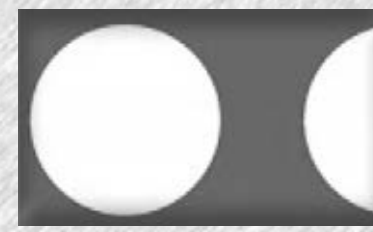
$w = 2$ $t = 4$ $A_0 = 23 \%$



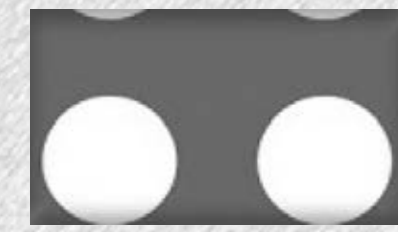
$w = 5$ $t = 6$ $A_0 = 63 \%$



$w = 10$ $t = 15$ $A_0 = 40 \%$



$w = 25$ $t = 36$ $A_0 = 44 \%$



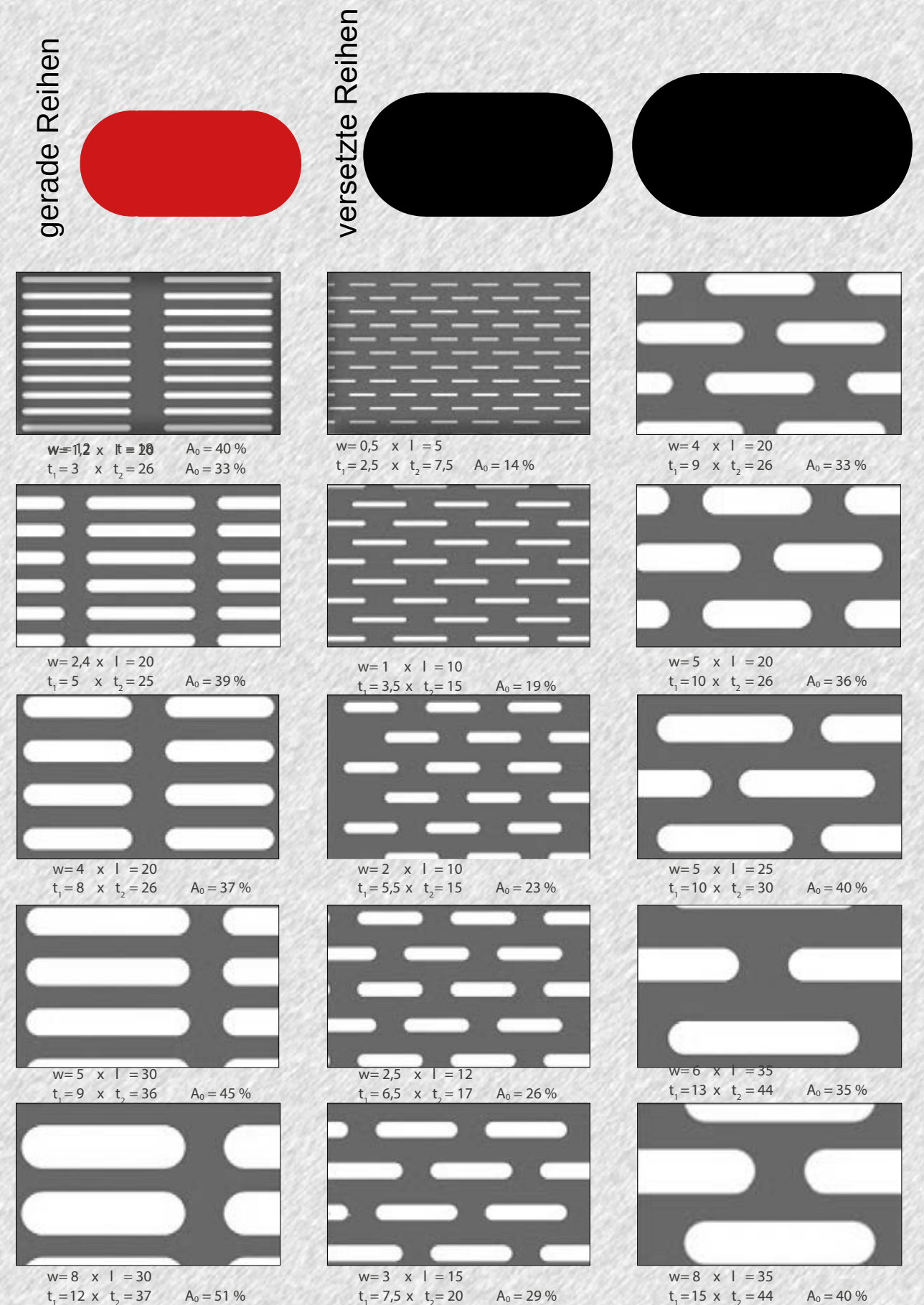
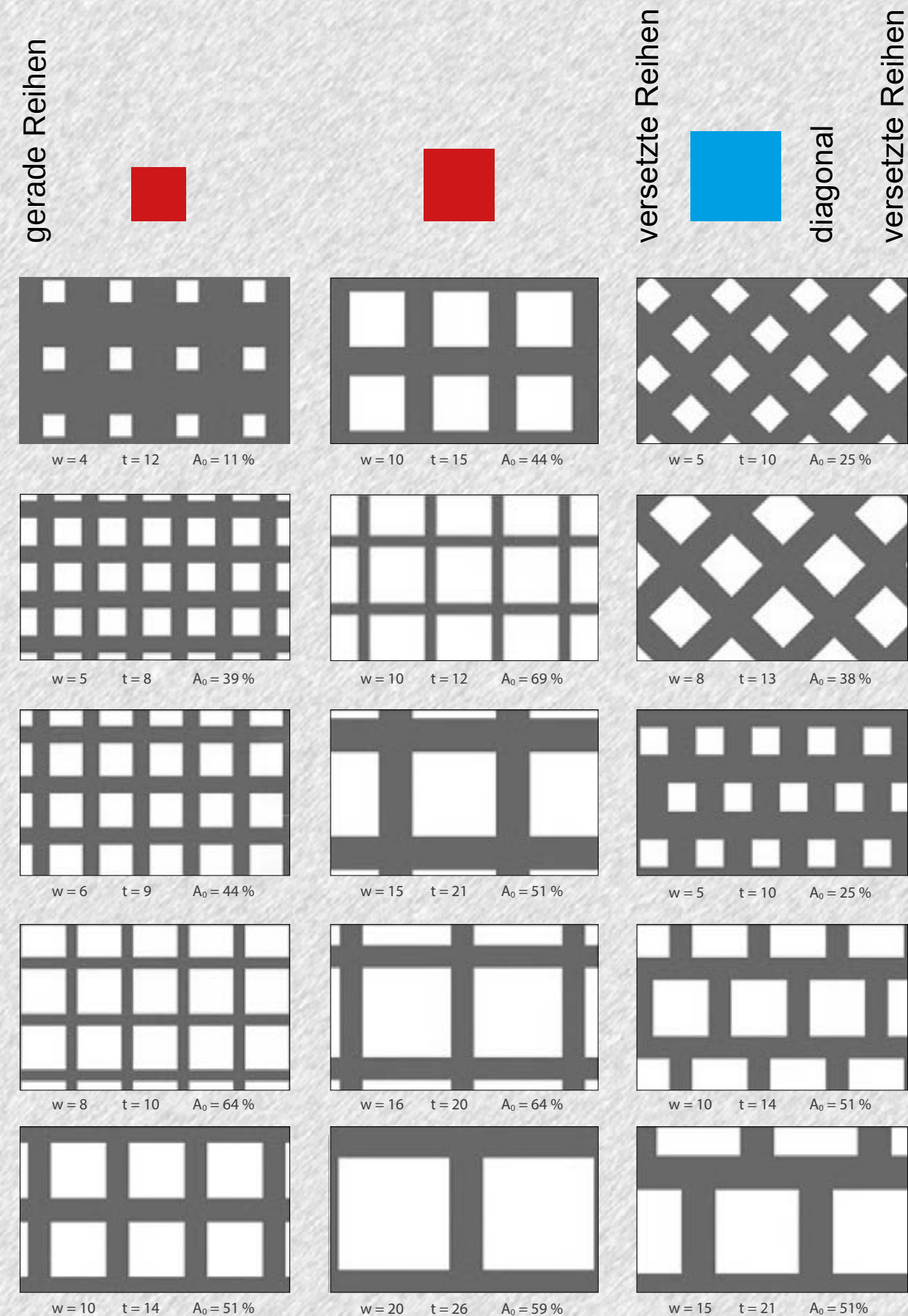
$w = 17$ $t = 27$ $A_0 = 31 \%$



$w = 18$ $t = 25$ $A_0 = 41 \%$

Quadratlochung Maßstab 1:1

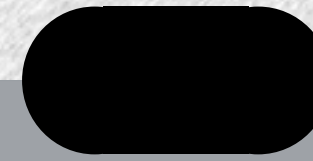
Langlochung Maßstab 1:1



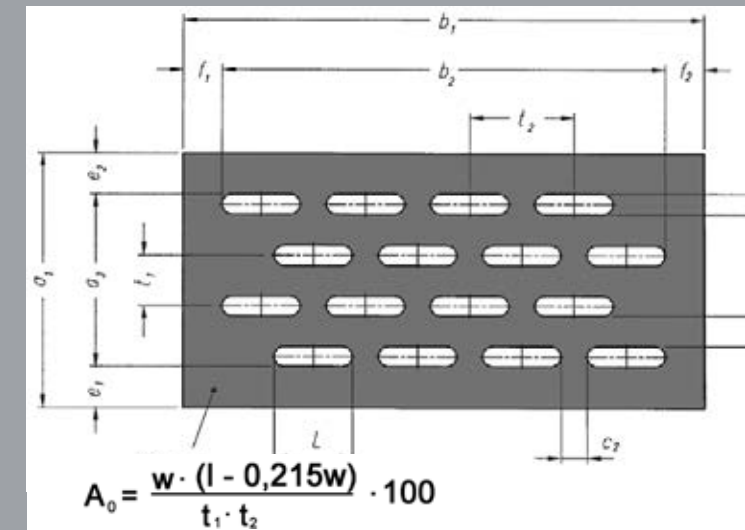
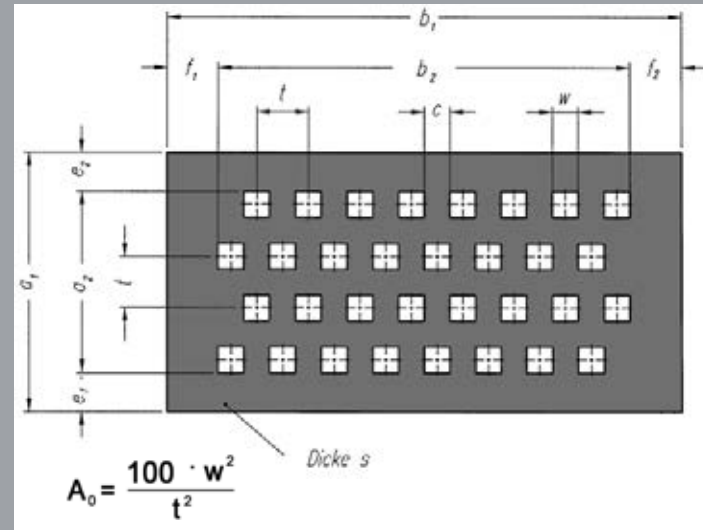
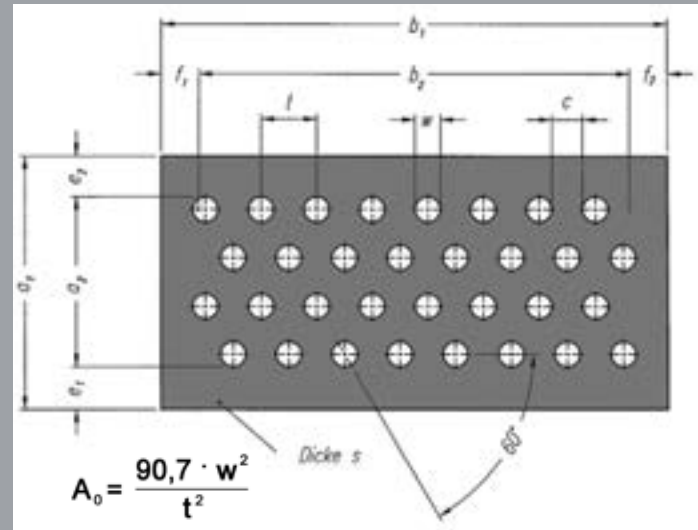
Rundlochungen

Quadratlochungen

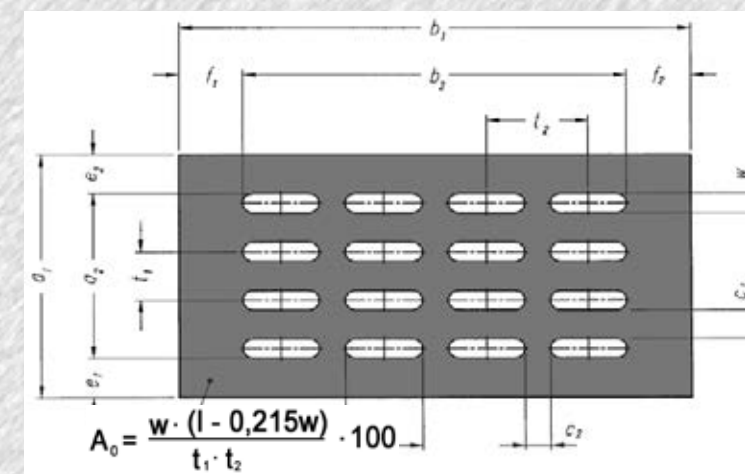
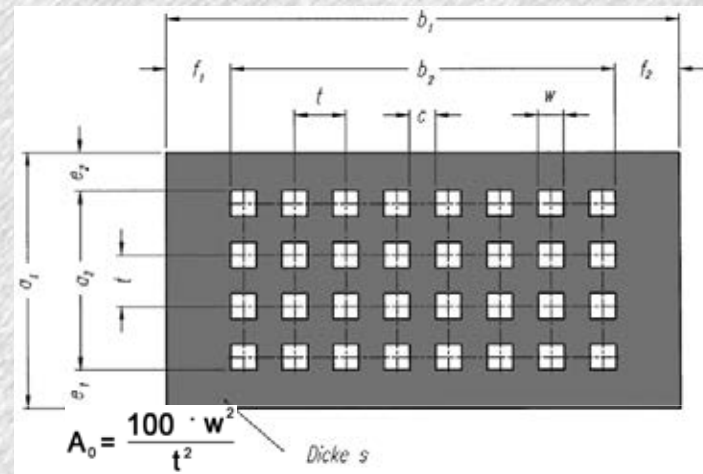
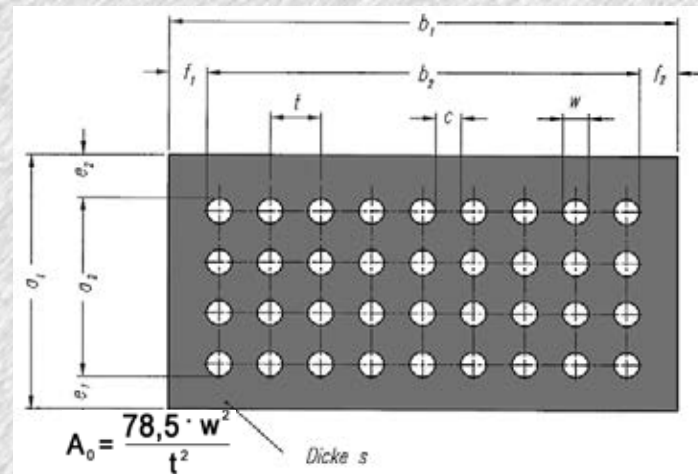
Langlochungen



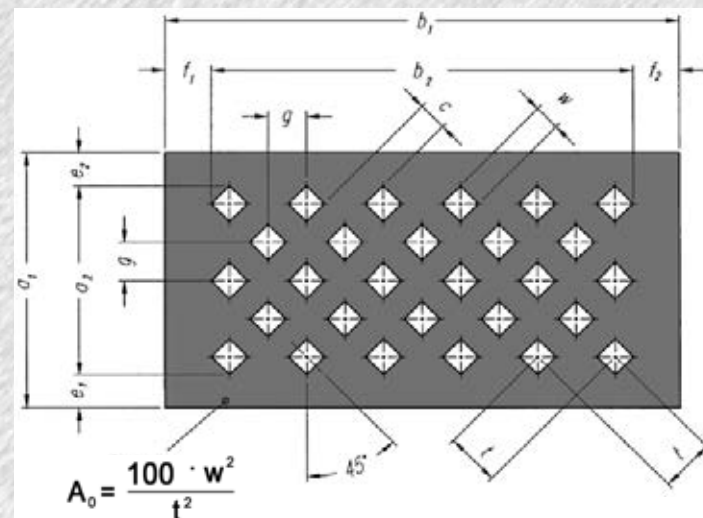
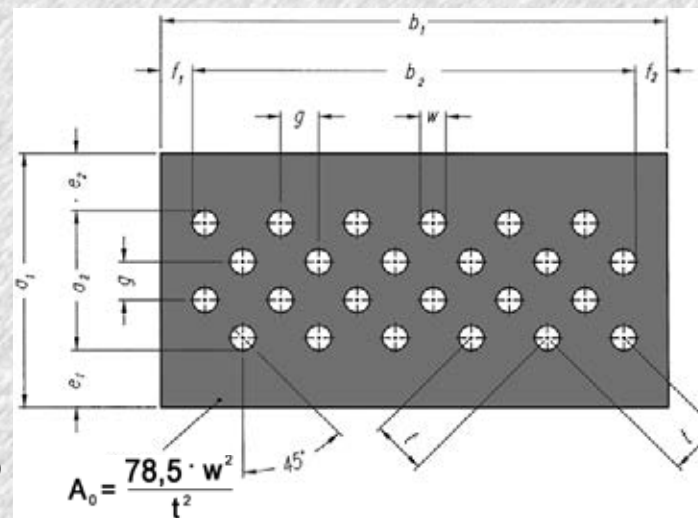
versetzte Reihen



gerade Reihen

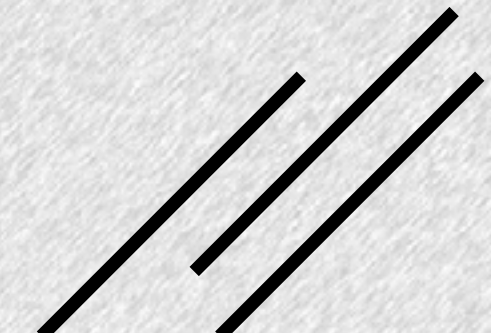


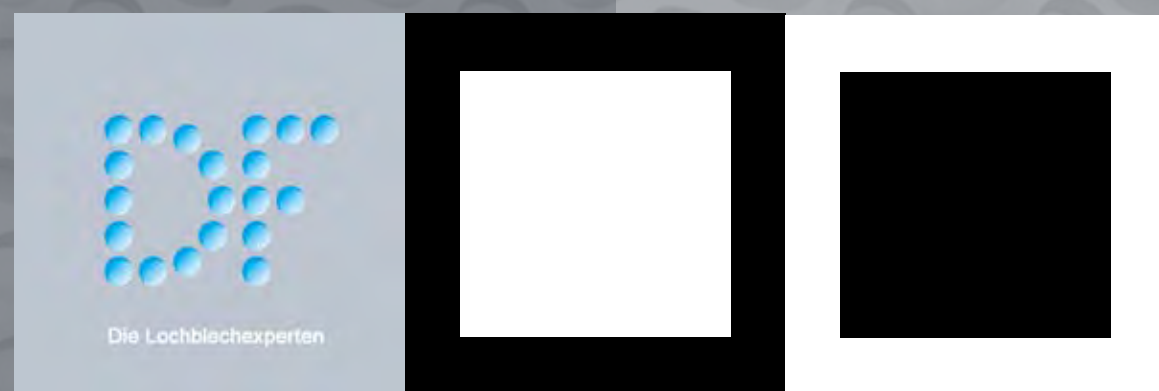
diagonal versetzte Reihen



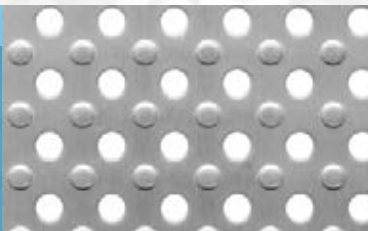
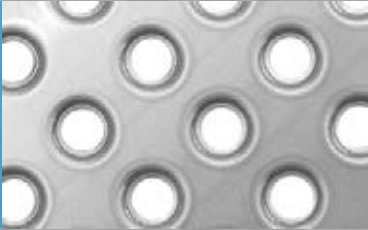
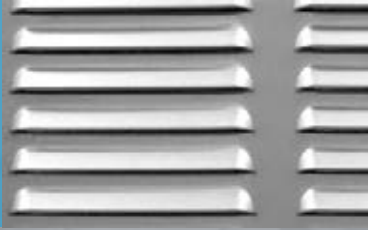
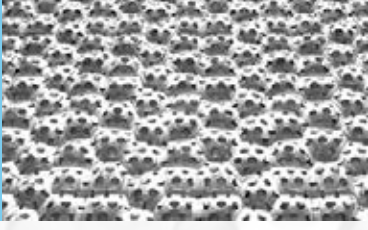
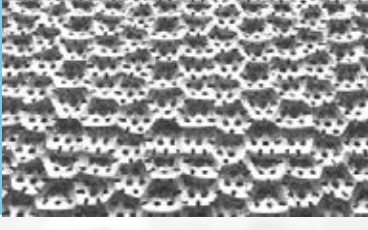
A_0	= relative freie Lochfläche
a_1	= 1. Plattenaußenmaß (Breite der Lochplatte)
a_2	= Maß für die gelochte Fläche parallel zum Plattenmaß A_1
b_1	= 2. Plattenaußenmaß (Länge der Lochplatte)
b_2	= Maß für die gelochte Fläche parallel zum Plattenmaß B_1
c	= Stegbreite
c_1	= Seitenstegbreite Langlochung
c_2	= Kopfstegbreite Langlochung
e_1, e_2	= Breite des ungelochten Randstreifens längs

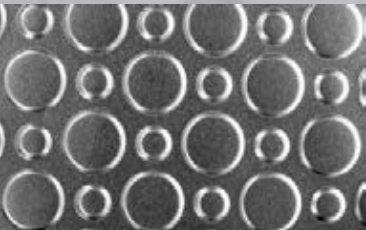
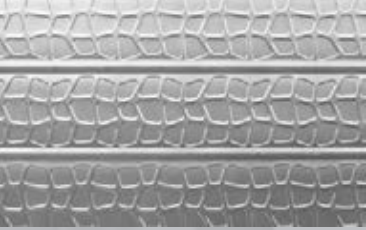
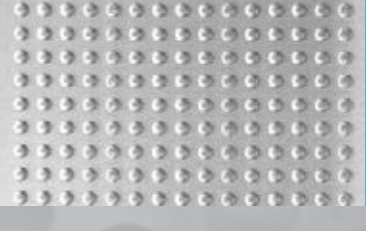
f_1, f_2	= Breite des ungelochten Randstreifens breit
l	= Lochlänge
s	= Plattendicke
t	= Lochteilung





Prägungen Prägelochungen

	Noppenlochung Anwendungsbereich: Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	Rundlochung durchgelocht Anwendungsbereich: Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	Kühlhaubenschlitzlochung Anwendungsbereich: Tech. Bereich, Apparatebau	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	Schlitzbrückenlochung Anwendungsbereich: Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	3D Freestyle Konvex Anwendungsbereich: Architektur, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	3D Freestyle Konkav Anwendungsbereich: Architektur, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	3D Dimple Konvex Anwendungsbereich: Architektur, Innenarchitektur Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm

	Rundprägung Design Anwendungsbereich: Architektur, Geländerfüllung, Innenarchitektur, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS Materialstärke: 1-1,5 mm
	Schlangenhaut- Steg - Prägung Anwendungsbereich: Architektur, Geländer, Fassaden	Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA Materialstärke: 1-1,5 mm
	Raspel-Prägung Anwendungsbereich: Tech. Anwendung sieben- und zerkleinern	Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA Materialstärke: 1-1,5 mm

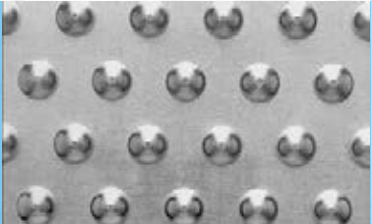


Rundprägung

Anwendungsbereich:
Techn. Anwendungen,
Tor/ Türfüllungen, Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-3 mm



Noppenprägung

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Böden,
Laufstege

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-5 mm

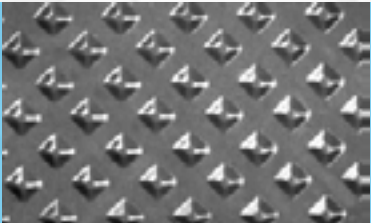


Quadratprägung

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Böden,
Treppen, Laufstege

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-2 mm

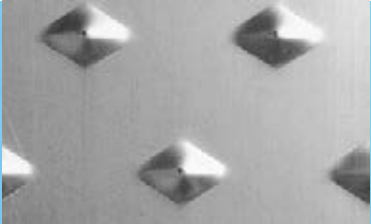


Pyramidenprägung

Anwendungsbereich:
Teilerutschen mit reduzierter
Reibung, Architektur, Bäder

Werkstoffe: ST/ AL/ Va/ MS

Materialstärke: 1-5 mm

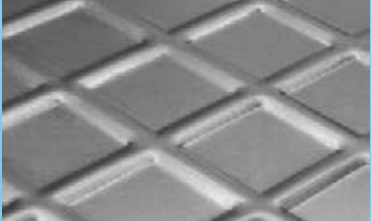


Rautenprägung

Anwendungsbereich:
Teilerutschen mit reduzierter
Reibung, Architektur, Bäder

Werkstoffe: ST/ AL/ Va/ MS

Materialstärke: 1-5 mm

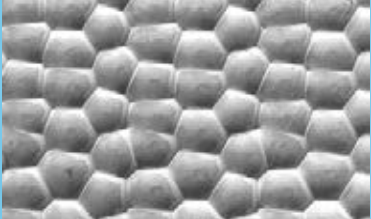


Rautenstegprägung

Anwendungsbereich:
Trittstufen, Treppen,
Laufstege, Verkleidungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS

Materialstärke: 1-3 mm

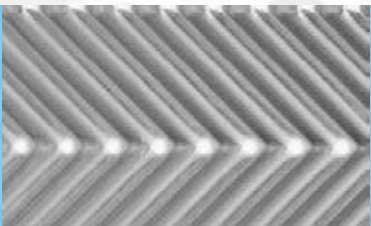


Hämmerung konvex

Anwendungsbereich:
Architektur, Verkleidungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm
Varianten: Ø 5-8 mm,
Ø 8-10 mm, und Ø 13-15 mm

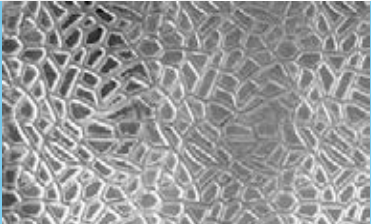


Rillenprägung

Anwendungsbereich:
Sieben, Vorsortieren
Ausführung:
Geradestehend, Fischgräte

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm

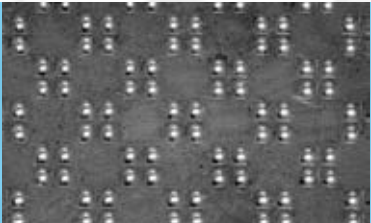


Lederprägung

Anwendungsbereich:
Architektur, Geländerfüllung
Fassaden

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm

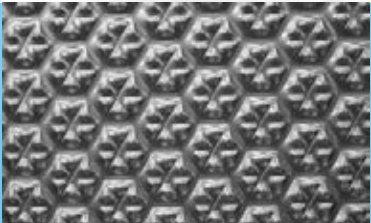


Noppen-Quadrat-Versetzt

Anwendungsbereich:
Schwimmbäder, Fassaden
Architektur, Füllungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2,5 mm

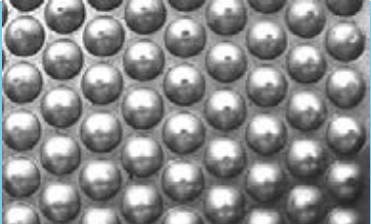


Sternprägung

Anwendungsbereich:
Tech. Anwendungen, Füllung
Architektur

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-1,5 mm



Trieurprägung

Anwendungsbereich:
Filter, Agrarmaschinen,
Saatgut / Erntemaschinen

Werkstoffe: ST/ AL/ VA/ MS

Materialstärke: 1-3 mm

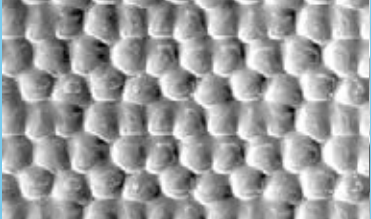


Waffelprägung

Anwendungsbereich:
Tech. Anwendungen,
Architektur, Geländer

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-1,5 mm



Hämmerung konkav

Anwendungsbereich:
Architektur, Verkleidungen,
Fassaden, Füllungen

Werkstoffe: ST/ AL/ MS/ VA

Materialstärke: 1-2 mm



Die Lochblechexperten

Lagervorrat

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer	
DD11/DC01-A	1000x2000 mm	0,75 mm	RV	0,8 / 1,5	25,8	398595	
				2,0 / 3,0	40,3	516106	
				5,0 / 8,0	35,40	381736	
			1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381318
					5,0 / 8,0	39,0	572671
					8,0 / 10,0	64,0	59370
		8,0 / 12,0			44,0	59374	
		10,0 / 12,0			70,0	59382	
		10,0 / 14,0			51,0	381417	
		10,0 / 15,0			44,0	59374	
		RV		1,1 / 2,0	22,7	59301	
				2,0 / 3,0	40,0	59305	
				2,0 / 3,5	29,6	381315	
				3,0 / 4,0	51,0	572953	
				3,0 / 5,0	33,0	59314	
				4,0 / 6,0	40,0	59322	
				5,0 / 8,0	35,0	59329	
		6,0 / 9,0	40,0	59336			
		8,0 / 11,0	48,0	381412			
		8,0 / 12,0	40,0	59341			
10,0 / 15,0	40,0	59349					

DD11/DC01-A	1000x2000 mm	1,5 mm	QG	5,0 / 8,0	39,0	59359	
				8,0 / 10,0	64,0	59371	
				8,0 / 12,0	44,0	59376	
				9,0 / 38,0	5,6	381421	
				10,0 / 12,0	70,0	59383	
				10,0 / 14,0	51,0	59405	
				10,0 / 15,0	44,0	59390	
				RG	4,5 / 15,0	7,0	59326
			RV		1,5 / 3,0	23,0	59304
					3,0 / 5,0	33,0	59315
					4,0 / 6,0	40,0	59323
				5,0 / 8,0	35,0	59331	
				6,0 / 9,0	40,0	59337	
				8,0 / 11,0	48,0	381419	
				8,0 / 12,0	40,0	59342	
				10,0 / 15,0	40,0	59350	
			12,0 / 16,0	51,0	573149		
			2,0 mm	QG	8,0 / 10,0	64,0	59372
		8,0 / 12,0			44,0	59378	
		10,0 / 12,0			70,0	59384	
		10,0 / 14,0			51,0	59406	
		10,0 / 15,0			44,0	59394	
		RV			2,0 / 4,0	23,0	59309
				3,0 / 4,0	51,0	621175	
				3,0 / 5,0	33,0	59317	
				4,0 / 6,0	40,0	59342	
				5,0 / 8,0	35,0	59333	
				6,0 / 9,0	40,0	59338	
				8,0 / 11,0	48,0	381436	
				8,0 / 12,0	40,0	59344	
				10,0 / 14,0	46,3	381445	
				10,0 / 15,0	40,0	59352	
				15,0 / 20,0	51,0	381326	
20,0 / 28,0	46,3			381328			
3 mm	QG	10,0 / 15,0		44,0	59398		
		RV	3,0 / 5,0	33,0	59319		
	4,0 / 6,0		40,3	38144			
	5,0 / 8,0		35,0	59335			
	6,0 / 9,0		40,0	593339			
	8,0 / 12,0		40,0	59347			
	10,0 / 15,0		40,0	59354			
	15,0 / 20,0		51,0	381449			
	4 mm		RV	5,0 / 8,0	35,4	516108	
		10,0 / 15,0		40,3	516107		

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DD11/DC01-A	1250x2500 mm	1,00 mm	QG	5,0 / 7,5	44,4	381333
			RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,6 35,4	381331 381332
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,0	59392
			RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	32,6 35,4 40,3	381464 381342 388667
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0 10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	70,0 51,0 44,0	59385 59387 59396
			RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 6,0 / 9,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0 20,0 / 28,0	32,6 35,4 40,3 40,0 40,3 46,3	399658 381345 559877 59346 381347 421095
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,0	381348
	1500x3000 mm	1,50 mm	QG	8,0 / 10,0 10,0 / 15,0	64,0 44,4	2616 381494
			RV	5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	35,4 40,3	573351 573335
		2,00 mm	QG	10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	51,0 44,0	386462 59441
			RV	5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	35,4 40,0	381352 59442
Feuerverzinkt	1000x2000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,0	59395
			RV	10,0 / 15,0	40,0	59446
DC01+ZE (elo.verz.)	1000x2000 mm	1,00 mm	SKL	2,0 / 2,5 6,0 / 6,7	63,8 80,2	530185 530190
	1250x2000 mm	1,00 mm	SKL	6,0 / 6,7	80,2	530191
51						

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DX51D+Z	1000x2000 mm	0,70 mm	RV	5,0 / 7,0	46,3	595807
		0,75 mm	RV	3,0 / 5,0 4,0 / 6,0 5,0 / 8,0	32,6 40,0 35,4	381498 59321 381499
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5 8,0 / 10,0 10,0 / 12,0 10,0 / 15,0	44,4 64,0 69,4 44,0	381356 396659 381358 59424
			RV	2,0 / 3,0 2,0 / 3,5 3,0 / 5,0 4,0 / 6,0 5,0 / 7,0	40,3 29,6 32,6 40,3 46,0	573353 572951 381353 381354 59417
	DX51D+Z275	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591120
	DX51D+Z	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0 6,0 / 8,0 8,0 / 11,0 10,0 / 15,0	35,0 51,0 48,0 40,0	59330 10740 381508 59422
		1,50 mm	QG	10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	51,0 44,0	381359 59447
			RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0	32,7 35,4 40,3 40,0	458271 381405 396309 59418
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0 10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	69,4 51,0 44,4	381517 381518 383816
			RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 8,0 / 12,0 10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	32,7 35,4 40,3 46,3 40,3	395049 381361 381362 514134 381363
		0,75 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	395049
	1250x2500 mm	1,00	QG	10,0 / 12,0	69,4	399319
52						

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
DX51D+Z	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0	32,6	381364
				4,0 / 6,0	40,3	381365
DX51D+Z275	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591146
DX51D+Z	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	35,0 40,3	59448 548347
			QG RV	10,0 / 15,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	44,4 32,7 35,4	539277 464440 381366
		2,00 mm	QG RV	10,0 / 15,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	44,4 32,7 35,4	539278 422077 381371
			RV	3,0 / 5,0 4,0 / 6,0	32,6 40,3	381545 622678
		1500x3000 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	591147
			RV	5,0 / 8,0	35,0	59449
DX51D+Z	1500x3000 mm	1,50 mm	QG RV	10,0 / 15,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	44,4 35,4 40,3	590304 381372 573355
			RV	5,0 / 8,0	35,4	381373
		AL 99,5 HH	1000x2000 mm	RV	2,0 / 3,0 3,0 / 5,0	40,3 32,7
1,00 mm	QG			5,0 / 7,5 5,0 / 8,0 10,0 / 14,0	44,4 39,1 51,0	381375 593704 527408
	RV	1,5 / 3,0 2,0 / 3,0 3,0 / 5,0 4,0 / 6,0 5,0 / 8,0 5,0 / 7,5	23,0 40,3 33,0 40,3 35,0 44,4	59440 381569 59425 601347 59433 381376		

53

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
AL 99,5 HH	1000x2000mm	1,50 mm	QG RV	10,0 / 15,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	44,4 33,0 35,0 40,3	600996
						469203
		2,00 mm	QG	5,0 / 7,5 8,0 / 12,0 10,0 / 12,0 10,0 / 15,0	44,4 44,4 69,4 44,0	59428
						59431
AL 99,5 HH BF	1000x2000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	11,1 16,0	381377
						381378
AL 99,5 HH	1000x2000 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0	33,0 35,0 40,0 40,0	381380
						59439
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	35,4 40,3	574447
						574206
	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	32,7 35,4 40,3	59432
						59429
		1,50 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	59436
						59437
		2,00 mm	QG	10,0 / 12,0 10,0 / 15,0	69,4 44,4	573139
						381381
AL 99,5 HH BF	1250x2500 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	11,1 16,0	395516
						595907
		1,50 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	443224
AL 99,5 HH	1250x2500 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	32,7 35,4 40,3	396508
						381382
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0 1 0,0 / 15,0	35,4 40,3	381575
						386458
	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	574443
						574205

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
AL 99,5 HH BF	1500x3000 mm	2,00 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	22,4 21,2	574442 573873
AL 99,5 HH	1500x3000 mm	2,00 mm	RV	5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	35,4 40,3	590322 386466
1.4301	1000x2000 mm	0,60 mm	RV	0,8 / 1,5	25,8	381576
		0,80 mm	RV	1,1 / 2,0	23,0	59300
		1,00 mm	QG	5,0 / 7,5 5,0 / 8,0 8,0 / 10,0 10,0 / 12,0 10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	44,4 39,0 64,0 69,4 51,0 44,0	381384 59358 626001 381579 381385 59389
			RV	1,1 / 2,0 1,5 / 2,5 2,0 / 3,0 2,0 / 3,5 3,0 / 5,0 4,0 / 6,0 5,0 / 7,0 5,0 / 8,0 6,0 / 9,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0	27,4 33,0 40,3 29,6 33,0 40,3 46,3 36,0 40,3 40,0 40,0	59419 59415 59306 381578 59313 593689 590800 59328 609209 59340 59348
		1,50 mm	QG	5,0 / 7,0 5,0 / 8,0 8,0 / 10,0 8,0 / 12,0 10,0 / 12,0 10,0 / 14,0 10,0 / 15,0 10,0 / 30,0	44,4 39,0 64,0 44,0 69,4 51,0 44,4 11,1	381386 59360 381580 59377 381387 399151 59393 381765
1.4301 BK240F	1000x2000 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	11,1 16,0	527892 526379
1.4301	1000x2000 mm	1,50 mm	RV	1,5 / 2,5 2,0 / 3,0 2,0 / 3,5 3,0 / 5,0 4,0 / 6,0 5,0 / 8,0 8,0 / 12,0	32,7 40,3 30,0 33,0 40,0 35,0 40,0	622276 620840 59308 59316 59450 59332 59343

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
1.4301	1000x2000mm	1,50 mm	RV	10,0 / 15,0	40,0	59351
		2,00 mm	QG	10,0 / 14,0 10,0 / 15,0	51,0 44,4	381584 59397
			RV	2,0 / 4,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 6,0 / 9,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0 12,0 / 15,0	22,7 33,0 35,0 40,0 40,0 40,0 58,0	620971 59318 59334 59451 59345 59353 59452
		3,00 mm	QG RV	10,0 / 15,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 8,0 / 12,0 10,0 / 15,0	44,4 32,6 35,4 40,3 40,3	453228 525600 381389 381585 381391
	1250x2500 mm	1,00 mm	QG RV	10,0 / 12,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	69,4 32,6 35,4	516121 381392 386465
		1,50 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	396264
1.4301 BK240F	1250x2500 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	11,1 16,0	528341 527143
1.4301	1250x2500 mm	1,50 mm	RV	2,0 / 3,0 3,0 / 5,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	40,3 32,7 35,4 40,3	628461 554745 381393 601349
		2,00 mm	RV	10,0 /15,0	40,3	381395
	1500x3000 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	396509
1.403 BK240F	1500x3000 mm	1,50 mm	QG	10,0 / 30,0 20,0 / 50,0	11,1 16,0	574448 576251
1.4301	1500x3000 mm	1,50 mm	RV	5,0 / 7,0 5,0 / 8,0 10,0 / 15,0	46,3 35,4 40,3	590802 516122 395106
		3,00 mm	RV	5,0 / 8,0 1 0,0 / 15,0	35,4 40,3	396109 381759

Material	Tafel	Dicke	Form	Lochgröße	FO%	Nummer
1.4031	1500x3000 mm	2,00 mm	RV	3,0 / 5,0 10,0 / 15,0	32,7 40,3	573365 573364
1.4404	1000x2000 mm	1,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	462244 395111
		1,50 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	460220 396144
		3,00 mm	RV	3,0 / 5,0 5,0 / 8,0	32,7 35,4	631603 652260
1.4571	1000x2000 mm	1,00 mm	QG RV	8,0 / 10,0 5,0 / 7,0 5,0 / 8,0	64,0 46,3 35,4	573325 590803 555856
		1,50 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	573326
		2,00 mm	QG	10,0 / 15,0	44,4	573327
	1250x2500 mm	1,00 mm	RV	5,0 / 8,0	35,4	555858
		1,50 mm	RV	5,0 / 8,0	35,3	573328



AMAL-METALI d.o.o.
Kušlanova 2 | HR-10000 Zagreb
Tel: +385 1 5624 688
Mob: +385 99 380 5432
E-mail: prodaja@amal-metali.hr

www.amal-metali.com



DF die Lochblechexperten Ihr Partner
auch für außergewöhnliche Lösungen

